



ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ

ДЕПАРТАМЕНТ ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я

НАКАЗ

02.03.2018

м. Полтава

№

215

Про отримання лікарського засобу «АКТЕМРА»  
для лікування дітей, хворих на резистентну форму  
ювенільного ревматоїдного артриту

Відповідно до наказу Міністерства охорони здоров'я України від 19.02.2018 № 282 «Про розподіл лікарського засобу «АКТЕМРА» для лікування дітей, хворих на резистентну форму ювенільного ревматоїдного артриту, закупленого за кошти Державного бюджету України на 2017 рік»

НАКАЗУЮ:

1 Головному лікарю Полтавської обласної дитячої клінічної лікарні забезпечити:

1.1 Отримання лікарського засобу «АКТЕМРА» для лікування дітей, хворих на резистентну форму ювенільного ревматоїдного артриту від Державного підприємства «Укрмедпостач» МОЗ України відповідно до наказу Міністерства охорони здоров'я України від 19.02.2018 № 282 «Про розподіл лікарського засобу «АКТЕМРА» для лікування дітей, хворих на резистентну форму ювенільного ревматоїдного артриту, закупленого за кошти Державного бюджету України на 2017 рік». При виявленні розбіжностей між отриманим лікарським засобом та заявленим централізовано терміново інформувати Департамент охорони здоров'я облдержадміністрації.

1.2 Подання до Департаменту охорони здоров'я облдержадміністрації звітів про отримання та використання лікарського засобу «АКТЕМРА» для лікування дітей, хворих на резистентну форму ювенільного ревматоїдного артриту, відповідно до вимог наказу управління охорони здоров'я від 31.08.2004 № 385 «Про удосконалення організації роботи щодо використання товарів і предметів централізованого постачання», щомісяця, у термін до 15 числа місяця, наступного за звітним.

1.3 Подання до Державного підприємства «Укрмедпостач» МОЗ України актів списання лікарського засобу «АКТЕМРА» для лікування дітей, хворих на резистентну форму ювенільного ревматоїдного артриту, відповідно до наказу Міністерства охорони здоров'я України від 26.03.2003 № 136 «Про порядок відображення в обліку операцій з централізованого постачання матеріальних цінностей», щомісяця, у термін до 06 числа місяця, наступного за звітним.

2 Контроль за виконанням наказу покласти на заступника директора Департаменту охорони здоров'я - начальника управління фінансово-економічної роботи, медичної допомоги матерям і дітям та медицини катастроф Департаменту охорони здоров'я облдержадміністрації Куделича І.Ю.

Директор Департаменту  
охорони здоров'я

В.П.Лисак